

**DICHIARAZIONI poste a carico dei TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI a qualsiasi titolo conferiti (art.14, c.1bis, d.lgs. n. 33/2013) e dei TITOLARI di POSIZIONI ORGANIZZATIVE cui sono affidate deleghe dirigenziali (art. 14, c.1quinquies, d.lgs. n. 33/2013)**

Il sottoscritto **Carmine Cipollone** titolare dell'incarico di **Dirigente del Servizio Autorità di Gestione Unica FESR FSE**

Del Dipartimento Presidenza

conferito con Deliberazione della Giunta regionale 10 agosto 2020, n. 506,

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000, nonché delle ulteriori conseguenze previste dalle leggi speciali vigenti in materia, qualora dai controlli effettuati emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese,

**DICHIARA**

- 1) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. d) del d.lgs. 33/2013, di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i relativi compensi come di seguito indicato:**

| Soggetto conferente | Carica | Data inizio | Durata | Compenso Spettante (1) | Compenso Corrisposto (2) |
|---------------------|--------|-------------|--------|------------------------|--------------------------|
| ---                 | ---    | ---         | ---    | ---                    | ---                      |
|                     |        |             |        |                        |                          |
|                     |        |             |        |                        |                          |

- 2) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e) del d.lgs. 33/2013, di essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, come di seguito indicato:**

| Soggetto conferente | Incarico | Data inizio | Durata | Compenso Spettante (1) | Compenso Corrisposto (2) |
|---------------------|----------|-------------|--------|------------------------|--------------------------|
| ---                 | ---      | ---         | ---    | ---                    | ---                      |
|                     |          |             |        |                        |                          |
|                     |          |             |        |                        |                          |

- 3) ai sensi dell'art. 14, c. 1ter del d.lgs. 33/2013, che l'ammontare complessivo lordo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno precedente a quello in corso, ulteriori rispetto a quelli corrisposti dalla Regione per l'incarico rivestito, è stato di: Euro =====(barrare il campo in caso negativo)**

**SI IMPEGNA**

**a comunicare tempestivamente qualsiasi eventuale variazione del contenuto della presente dichiarazione.**

**TRATTAMENTO DATI PERSONALI:**

Il/La Sottoscritto/a dichiara di essere a conoscenza delle disposizioni di cui all'art.13 del Regolamento (UE) n. 2016/679 circa il trattamento dei dati personali raccolti. Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza che i dati forniti con la presente dichiarazione sono soggetti a pubblicazione obbligatoria sul sito istituzionale della Regione, in adempimento degli obblighi di trasparenza di cui all'art. 14 del D.Lgs. 33/2013, fino alla scadenza del termine di cui all'art. 8 del medesimo decreto legislativo 33/2013.

Data 30 settembre 2021

Il Dichiarante  
**Carmine Cipollone**  
F.to elettronicamente

*1 Inserire il compenso spettante per tutta la durata dell'incarico.*

*2 Inserire il compenso complessivamente già percepito.*

*\*Qualora non firmata digitalmente, allegare fotocopia di un documento di identità in corso di validità.*